

## 公開実用 昭和 58— 84012

① 日本国特許庁 (JP)

② 実用新案出願公開

③ 公開実用新案公報 (U)

昭58—84012

④ Int. Cl.<sup>3</sup>  
A 45 D 34 04

識別記号

庁内整理番号  
6671—3B

⑤ 公開 昭和58年(1983)6月7日

審査請求 未請求

(全 頁)

⑥ 化粧液塗布用具

東京都江東区大島3の2の6株  
式会社吉野工業所内

⑦ 実 願 昭56—180981

⑧ 出 願 人 株式会社吉野工業所

⑨ 出 願 昭56(1981)12月3日

東京都江東区大島3丁目2番6  
号

⑩ 考 案 者 小川利一

Best Available Copy

## 明 細 書

### 1. 考案の名称

化粧液塗布用具

### 2. 実用新案登録請求の範囲

一本の棒を軸方向に二分割してその分割面をすり合せ面 3, 3 とした二本の割棒 1, 2 を、軸方向への摺動が可能にすり合せ面相互を当接させて係合させると共に、その一本の割棒上部の非すり合せ面 4 にだけ螺条 11 を、又他方割棒上部の非すり合せ面にだけ突条 12 をそれぞれ付設させ、又それ等両割棒上部にキャップ 14 を、該キャップ内面に周設させた凹溝 15 内に上記突条 12 を嵌合させると共に、キャップ内面の上記凹溝と異なる位置に周設させた螺溝 16 内に上記螺条 11 をねじ込みして、両割棒に対してキャップの回動が可能に嵌合させ、又それ等両割棒下部のすり合せ面の凹縁には複数の突子 13 … を箇歯状に、かつ両割棒の突子相互の重合せが可能に突出させたことを特徴とする化粧液塗布用具。

### 3. 考案の詳細な説明

本案は、例えばマスカラ塗布用の用具に係る。  
 このような化粧液は、多すぎても又少なすぎても  
 塗布に際して都合が悪く、常に適正量が用具に付  
 着するようにする必要がある。しかし壇内に収納  
 された化粧液は、使用につれて減少するから、壇  
 内化粧液が多いときは多量に、又減少すると少量  
 だけ上記用具に付着することとなり、使用上不便  
 を来すこととなる。

本案は塗布用具に対する化粧液の付着量を簡単  
 に調整できるようにしたもので、以下図面につい  
 て説明すると、1, 2は割棒である。これ等割棒  
 は一本の丸棒を軸方向に二分割した形状をなすも  
 ので、その分割面をすり合せ面3, 3とし、他面  
 を非すり合せ面4, 4としたものである。すり合  
 せ面3, 3は軸方向への摺動が可能に係合させる。  
 一方のすり合せ面と他方のすり合せ面とが横方向  
 にずれ、或いは離れることを防止するために、第  
 2図, 第3図が最も明確に示すように一方の割棒  
 にはあり溝5が他方にはそのあり溝内へ嵌合させ  
 てあり6が、それ等すり合せ面に設けてあり、又

一方割棒上部の下半部分は、大外径部 7 として該大外径部に透孔 8 を穿設させ、該透孔内に他方割棒が挿通させてある。その大外径部下端からは肩部 9 を介して壺口頸部への嵌合用周壁 10 を垂設させてもよい。又一本の割棒上部の非すり合せ面には螺条 11 が、又他方割棒上部の非すり合せ面には突条 12 が付設させてあり、更に第 2 図が示すように両割棒下部のすり合せ面の側縁からは複数の突子 13 … を歯状に突出させてある。これ等突子は、両割棒を揃えた状態では突子が相互に重合わされ、又一方の割棒を僅かに下降又は上昇させることで第 4 図が示すように、一方の割棒の各突子が他方の割棒の各突子の間に位置するよう設けてある。

上記両割棒上部の上半部には、キャップ 14 が嵌合させてある。該キャップは上部内面に凹溝 15 を有し、又該凹溝下方の内面には螺溝 16 を有する。その凹溝内には既述突条 12 を嵌合させ、又螺溝 16 内には螺条 11 を螺合させる。両割棒に対してキャップ 14 は回転可能であり、キャップを一方へ回すと突条付き割棒は、その突条が凹溝内を回るだけ

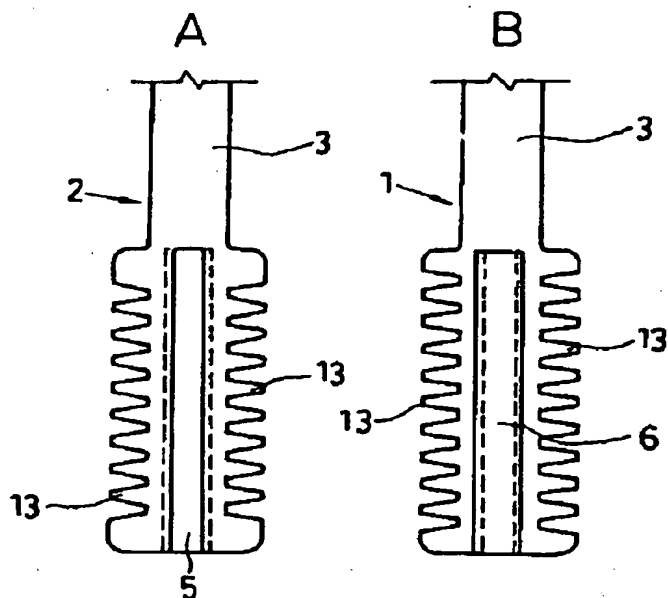
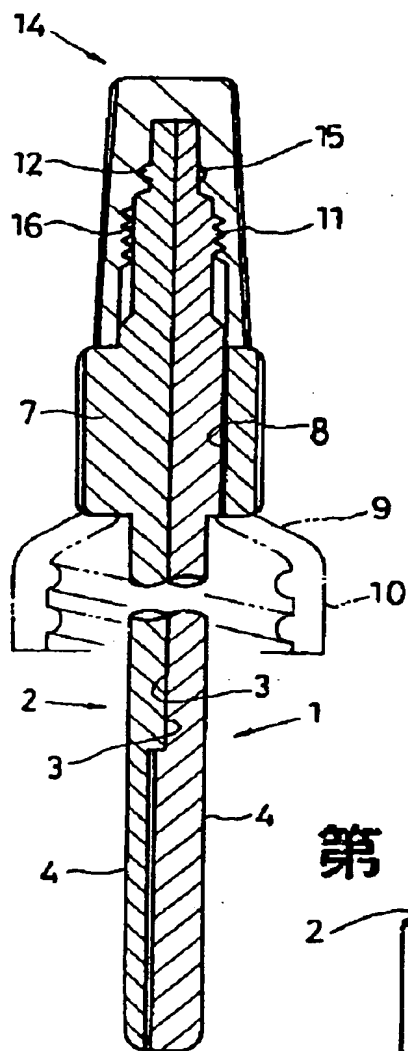
B は二本の割棒下部の側面図、第 3 図 A、B は二本の割棒の下端面図、第 4 図は二本の割棒を重畳させてその下部の突子を位置ずれさせた状態での側面図である。

1, 2 ... 割 棒      14 ... キヤップ

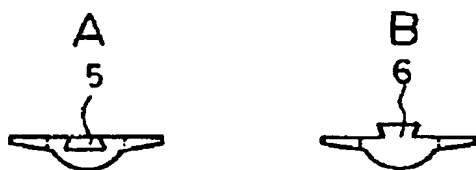
出 願 人      株 式 会 社 吉 野 工 業 所  
代 表 者      吉 野 弥 太 郎

第 2 図

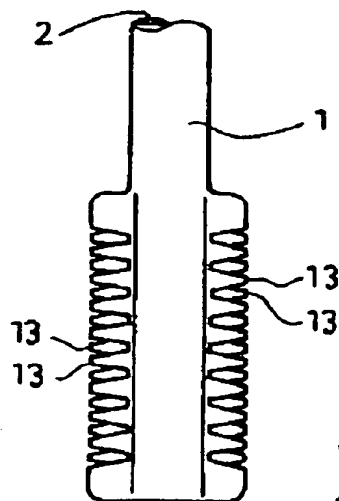
第 1 図



第 3 図



第 4 図



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**